

Scheda Tecnica **AUTOCLAVI serie SST**

(Stainless Steel Steam Sterilizer – Sterilizzatrici a Vapore in Acciaio Inossidabile)



Produttore:	C.B.M. SRL
Origine del prodotto:	Made in Italy
Direttive di riferimento (s.m.i.):	- 2014/35/UE “Bassa Tensione” - 2014/30/UE “Compatibilità elettromagnetica”
Normative di prodotto:	- UNI EN 13060:2019 “Piccole Sterilizzatrici a Vapore” - CEI EN 61010-1:2019 “Prescrizioni di sicurezza” - CEI EN 61010-2-040:2016 “Prescrizioni di sicurezza per sterilizzatori”
Norme di Qualità:	UNI CEI EN ISO 13485:2016
Classificazione Dispositivo Medico:	- Classe IIb secondo Direttiva 93/42/CEE
Garanzia:	24 mesi o 2000 cicli 60 mesi o 5000 cicli (camera sterilizzazione)

Art.	Capacità CAMERA	Dim. CAMERA diam. x lunghezza (mm)	STAMPANTE INCORPORATA	COLORE
SST1700B	17 L	Ø254x350	✗	Nera
SST1700B+P			✓	
SST1700B/W			✗	Bianca
SST1700B/W+P	✓			
SST2200B	23 L	Ø254x450	✗	Nera
SST2200B+P			✓	
SST2200B/W			✗	Bianca
SST2200B/W+P			✓	

1. Introduzione

Le autoclavi della serie SST appartengono all'ultima generazione di piccole sterilizzatrici a vapore in conformità alle normative della Comunità Europea elaborate dal Comitato Tecnico CEN/TC 102 Wg 5 (sterilizzatrici per uso medico). In particolare, le autoclavi SST appartengono alle “sterilizzatrici con cicli di tipo B” essendo dotate di un efficiente sistema a vuoto frazionato, che alterna fasi di vuoto spinto ed iniezioni di vapore saturo, in modo che vi sia l'estrazione totale dell'aria anche nel caso di carichi difficili quali, ad esempio, turbine, manipoli ed in generale dove vi siano cavità molto piccole e profonde, superando i test più severi, quali Bowie & Dick ed Helix Test, previsti dalla Normativa Europea EN

13060. Le autoclavi serie SST sono dunque autoclavi da banco dotate di cicli di tipo B e S, con carico frontale e singolo sportello.

2. Descrizione costruttiva

La camera di sterilizzazione è realizzata in acciaio inossidabile austenitico AISI304 dello spessore di 2 mm, stampata in unico pezzo senza saldature, questo al fine di garantire un ottimo scambio termico dovuto allo spessore ridotto. La realizzazione mediante stampaggio garantisce l'integrità del recipiente alle continue sollecitazioni meccaniche durante il ciclo di sterilizzazione. L'utilizzo dell'AISI304 e della finitura elettrolucidata preservano la camera dalla corrosione e ne favoriscono la pulizia.

La porta di chiusura, di tipo autocentrante, è realizzata in acciaio inossidabile austenitico AISI304 di alto spessore. Nella stessa porta è ricavata la sede per la guarnizione in gomma silconica di facile pulizia e sostituzione. **L'apertura della porta ha un angolo di ben 110° rispetto all'imbocco della camera**, questo garantisce una perfetta accessibilità per le operazioni di carico e scarico del materiale da sterilizzare.

Il sistema di chiusura camera/porta è di tipo automatico/servoassistito, questo al fine di agevolare le operazioni di apertura e chiusura controllate nell'esatta sequenza, ma soprattutto garantisce che durante il funzionamento non vi sia alcuna possibilità di apertura accidentale, grazie ad un sistema di sicurezza che prevede una catena di ridondanza formata da quattro livelli di controlli elettronici più un ulteriore sistema di bloccaggio meccanico. La porta è completamente chiusa solo durante il ciclo di sterilizzazione questo per evitare che, con l'autoclave a riposo, la guarnizione della porta sia sempre in trazione in appoggio alla camera.

Il generatore di vapore è un'unità separata dalla camera di sterilizzazione posizionato all'interno dell'autoclave. È realizzato in acciaio inossidabile austenitico AISI304, con l'elemento riscaldante completamente isolato dal vapore. La limitata quantità di acqua necessaria al funzionamento, insieme al sistema di ripristino del corretto livello del liquido ne fanno uno degli elementi caratterizzanti per efficienza e rapidità di funzionamento. L'utilizzo del generatore di vapore esterno garantisce la saturazione del recipiente con un vapore di alta qualità. La qualità del vapore è inversamente proporzionale alla percentuale di umidità (goccioline d'acqua) presenti nel vapore stesso. Minore è il numero di goccioline, maggiore è la qualità del vapore. Alta qualità è sinonimo di maggiore capacità di sterilizzazione e di maggiore durata dello strumentario sterilizzato. Un vapore di bassa qualità, oltre a lasciare depositi sugli strumenti in quanto contiene molta condensa, riduce l'energia che l'agente sterilizzante (il vapore stesso) è in grado di cedere al carico da sterilizzare. Per questo il vapore non è generato all'interno della camera (attraverso resistenze che riscaldano l'acqua presente sul fondo della camera) ma esternamente, grazie, appunto, al generatore di vapore.

La pompa per la generazione del vuoto, necessario per l'estrazione dell'aria dalla camera di sterilizzazione (vuoto frazionato), utilizza un sistema di 3 teste a membrana con collegamento parallelo-serie per coniugare velocità di estrazione dell'aria e capacità di raggiungimento di un vuoto molto spinto.

Il circuito idraulico è stato pensato per ridurre i consumi d'acqua. A tale scopo il serbatoio in polietilene atossico di soli 3 litri di capacità è sufficiente per l'esecuzione di 8-10 cicli con carico medio (rif. autoclave SST1700B da 17 litri). Il riempimento avviene tramite pompa autoadescante direttamente dalla tanica contenente l'acqua demineralizzata ed il corretto livello di conducibilità (durezza dell'acqua) è misurato da un sensore che, in caso di scarsa qualità dell'acqua, avvisa attraverso un messaggio l'operatore e blocca il riempimento del serbatoio, permettendo comunque l'utilizzo della sterilizzatrice in situazioni di emergenza (in questo caso è necessario dare conferma per procedere con le operazioni e l'autoclave memorizza i cicli effettuati con acqua non idonea). Durante il ciclo di sterilizzazione il carico dell'acqua dal serbatoio è automatico. Il sensore controlla il livello di conducibilità dell'acqua in ingresso sia con carico da tanica sia con carico da rete idrica.

Il circuito di scarico prevede un radiatore per la condensazione del vapore munito di ventole di grandi dimensioni con differenti velocità di rotazione e bassa rumorosità, in modo che la temperatura dell'acqua allo scarico sia ~60°C. Le autoclavi sono appunto equipaggiate con un **potente sistema di raffreddamento** che, grazie alle due ventole, permette la circolazione di aria fresca all'interno della struttura per evitare possibili guasti e danneggiamenti causati dal surriscaldamento dell'autoclave durante l'utilizzo.

Se è previsto un sistema esterno di addolcimento a resine a scambio ionico o di depurazione ad osmosi inversa per l'utilizzo dell'acqua da rete idrica, è possibile il **collegamento posteriore sia per il carico automatico dell'acqua sia per lo scarico in continuo**, essendo l'apparecchiatura già predisposta di una elettrovalvola dedicata per questo tipo di utilizzo. L'utilizzatore può selezionare in alternativa il **carico automatico attraverso tanica esterna o carico da rete idrica** (standard doppia configurazione, con il vantaggio di non avere più problemi di approvvigionamento dell'acqua demineralizzata per il ciclo di sterilizzazione).

La struttura dell'apparecchiatura è realizzata in acciaio inossidabile austenitico AISI304. Anche i carter laterali (dx e sx) e superiore sono realizzati in acciaio inossidabile austenitico AISI304 con finitura scotch-brite, singolarmente rimovibili per facilitare un'eventuale ispezione interna. I carter sono completamente chiusi in quanto non è necessaria un'ulteriore circolazione d'aria oltre a quella già garantita dal sistema di ventilazione e dall'**unità di filtrazione con filtro antipolvere posizionata nella parte inferiore dell'autoclave** (facilmente accessibile e che impedisce alla polvere di circolare all'interno dell'apparecchiatura).

I componenti interni sono disposti per blocchi funzionali (elettrovalvole, generatore di vapore, pompa per il vuoto, ...) al fine di agevolare e velocizzare eventuali interventi di manutenzione o di riparazione.

Il **sistema di controllo P.I.D.** garantisce la massima precisione ed il "sistema di valutazione automatica" controlla il raggiungimento dei requisiti richiesti dalla normativa EN 13060 ad ogni ciclo di sterilizzazione.

L'apparecchiatura dispone di più di 30 allarmi visivi e sonori (sensori, temperatura, pressione, umidità residua o perdita di tenuta, Airleakage Test, porta, riscaldamento, vuoto, fasi di sterilizzazione, carico acqua, mancata alimentazione, stop manuale, ...). Gli allarmi vengono registrati nella memoria interna, sulla chiavetta USB e visibili nella stampa del ciclo.

Il design dell'insieme è stato oggetto di particolare cura. La parte frontale dell'apparecchiatura è stata realizzata in tecnopolimero stampato per garantire un perfetto accoppiamento meccanico fra le parti, resistenza al calore ed inalterabilità nel tempo. I pannelli frontali, nella versione di colore nero, sono trattati con **una speciale vernice brevettata**, resistente ai graffi, ai detersivi ed ai disinfettanti.

3. Operatività

L'interfaccia uomo/macchina è stata sviluppata con un approccio di tipo user-friendly, possibile grazie all'ampio **display a colori TFT da 5,7" touch-screen**, all'operatività dell'apparecchiatura selezionabile tramite icone e tasti di facile utilizzo e comprensione ed alla selezione multilingue dei messaggi di testo.

I cicli di sterilizzazione sono 4: 121°C-18 min (tipo B, indicato per materiali termolabili), 134°C-Flash (tipo S, ciclo rapido per solidi non imbustati), 134°C-4 min (tipo B, indicato per solidi imbustati e corpi cavi) e 134°C-20 min (tipo B, denominato "ciclo prione"). Per ogni ciclo è possibile escludere, selezionare o raddoppiare il tempo di asciugatura. È inoltre possibile optare per la **modalità di asciugatura denominata "Eco-Dry"**. Questa funzione calcola automaticamente il tempo di asciugatura in base alla quantità del carico da sterilizzare, al fine di ottenere un risparmio energetico ed un'ottimizzazione dei tempi di ciclo. L'Eco-Dry decide il corretto tempo di asciugatura riducendo drasticamente il tempo totale di ciclo e diminuendo di conseguenza il consumo di energia elettrica. Sono inoltre disponibili 2 cicli di test per 3 tipologie di test: Helix Test, Bowie-Dick Test ed Airleakage/Vacuum Test. Riassumendo l'autoclave è dotata di 4 cicli di sterilizzazione con la possibilità di scegliere per ciascuno 4 differenti modalità di asciugatura e 2 cicli test.

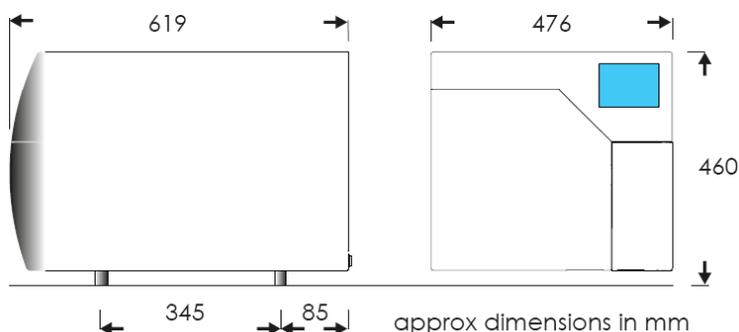
Sono disponibili numerose utility per personalizzare l'utilizzo dell'apparecchiatura, p.e.: **"stand-by"** per il risparmio energetico, **"partenza programmata/ritardata"** che offre la possibilità di programmare l'ora di inizio del ciclo impostato (questa funzione permette di disporre dello strumentario pronto per l'utilizzo all'ora desiderata. Inoltre questa utility permette all'operatore di disporre all'apertura dello studio dell'autoclave già in temperatura, pronta per iniziare la normale attività di sterilizzazione in quanto è possibile programmare anche i cicli test), **"operatore"** con la possibilità di impostare fino a 10 operatori diversi, **"chiave inglese"** con le indicazioni periodiche di manutenzione, **"stampante"** con la possibilità di abilitare o disabilitare la stampante, stampare l'ultimo ciclo, gli ultimi 5 cicli o gli ultimi 10 cicli, stampare le etichette autoadesive al termine del ciclo (opzionale), **"impostazioni"** per le modifiche dei parametri come luminosità, data e ora, lingua, password, USB, ...

Il risultato del ciclo di sterilizzazione con il dettaglio delle varie fasi, è stampabile su stampante integrata a carta termica da 40 colonne, oppure, per i modelli di autoclave senza stampante integrata, su stampante esterna da tavolo collegabile in RS232 (opzionale). **I parametri del ciclo (temperatura, tempo e pressione) vengono memorizzati in alta risoluzione e frequenza per la visualizzazione grafica, sul supporto di memoria di archiviazione con interfaccia USB (chiavetta USB 2.0 1GB). Per la visualizzazione del grafico è necessario utilizzare il software SteriReport in dotazione con l'apparecchiatura.**

4. Caratteristiche tecniche

Dati Elettrici	tensione di alimentazione: frequenza: potenza: corrente: fusibili principali: termostati di sicurezza:	230 VAC ± 10% monofase 50/60 Hz 2090 W 9,1 A T 12,5 A formato 5x20 mm n. 2 ripristinabili manualmente (camera sterilizzazione e generatore vapore)
Elettronica	display: touch-screen: porte di comunicazione: sensori:	TFT 5,7" a colori dimensioni area visiva LxH: 115x86 mm resistivo RS232 per stampante esterna, USB (2GB storage disk) temperatura 3 x PT1000 + 2 x PTC pressione 4-20 mA assoluto 0÷4 Bar posizione porta posizione sistema di chiusura livello H2O serbatoi (max e min) livello H2O generatore di vapore conducibilità H2O (µS/cm)
Condizioni Operative	uso: temperatura ambiente: umidità: altitudine:	interno, da banco 5÷40°C max 80% non condensabile max 2000 m
Livello Acustico	misura a distanza di 1 m:	< 60 dB
Dati Meccanici	dimensioni LxHxP: ingombro portello aperto: peso per area di supporto:	476x460x619 mm 280 mm 3968 N/m²

	imballo singolo su bancale:	80x65x70h cm	
SST2200B	peso a vuoto:	54,4 kg	
	peso con imballo:	67,0 kg	
SST1700B	peso a vuoto:	52,4 kg	
	peso con imballo:	64,7 kg	
Camera di Sterilizzazione circolare (coibentata)	materiale:	AISI304 (X5CrNi 18/10)	
	diametro:	Ø254 mm (10")	
	pressione di prova:	+4,5 bar relativi	
	pressione valvola di sicurezza:	+2,5 bar relativi	
	pressione minima di utilizzo:	-0,9 bar relativi	
	temperatura massima:	137°C	
SST2200B	profondità:	450 mm	
	capacità:	23 L	
SST1700B	profondità:	350 mm	
	capacità:	17 L	
Generatore di Vapore (coibentato)	materiale:	AISI304 (X5CrNi 18/10)	
	capacità:	0,6 L	
	potenza:	2000W	
	scarico acqua:	rubinetto posteriore	
Carico / Scarico Acqua	carico/scarico frontale:	n. 2 innesti rapidi separati	
	carico posteriore:	n. 1 connessione	
	scarico posteriore:	n. 2 innesti rapidi separati	
	qualità acqua richiesta:	demineralizzata	
Serbatoio Acqua Pulita	capacità totale:	3 L	
	indicazione livello minimo:	0,5 L	
	materiale:	polietilene	
	SST2200B	cicli eseguibili:	6÷8
	SST1700B	cicli eseguibili:	8÷10
Serbatoio Acqua Usata	capacità totale:	3 L	
	indicazione livello massimo:	2,5 L	
	materiale:	polietilene	
	SST2200B	cicli eseguibili:	6÷8
	SST1700B	cicli eseguibili:	8÷10
Filtri	batteriologico:	Ø54 mm, capacità filtrante 0,3 µ	
	antipolvere LxP:	dim. 200x400 mm	
Controllo qualità dell'acqua	sì	visualizzazione a display e messaggio d'avviso	
Ciclo notte	sì	partenza ritardata	
Asciugatura veloce	sì	ECO-DRY	
Altri dati	pressione impianto osmosi o addolcitore:	>0,5 Bar	
	portata alimentazione idrica di targa:	0,5 L/min	
	consumo acqua per ciclo:	~350/550 cc a seconda del ciclo	
	consumo energetico per ciclo (p.e.):	Helix Test 0,56 kWh 134°C 4min B 0,58 kWh 134°C 20min B 0,89 kWh	
	durezza acqua:	<100 µS	
calore disperso nell'ambiente:	600 Kcal/h (media, a seconda del ciclo)		
tipo controllo valvola:	elettrico		
valvola immissione vapore:	tipo On/Off		
Tray (vassoi) e Portatray	portatray:	AISI304 ruotabile a 90°	
	SST2200B	numero tray 4 + 1 (optional) LxPxH:	AISI304 dim. 185x380x20 mm
	SST1700B	numero tray 4 + 1 (optional) LxPxH:	AISI304 dim. 185x280x20 mm



5. Tavola riepilogativa Cicli di Sterilizzazione e Cicli Test:



Tipo Ciclo secondo EN 13060	B	B	B	S	Helix + Bowie-Dick Test	Air Leakage Test
Temperatura di sterilizzazione	121°C	134°C	134°C	134°C	134°C	-
Pressione di sterilizzazione	1,1 Bar	2,15 Bar	2,15 Bar	2,15 Bar	2,15 Bar	-
Tempo di mantenimento	18 min	4 min	20 min	4 min	3,5 min	-
Numero fasi vuoto	3	3	3	2	3	1
Tempo di asciugatura	0-15-30-ECO minuti	0-15-30-ECO minuti	0-15-30-ECO minuti	0-5-10-ECO minuti	-	-
Serie SST1700B tempo totale ciclo*	35 min	22 min	38 min	16 min	17 min	17,5 min
Serie SST2200B tempo totale ciclo*	37 min	25 min	41 min	17 min	20 min	18,5 min

* il tempo totale del ciclo varia in funzione del programma, del carico, dello stato di manutenzione, della tensione di alimentazione e della condizione di preriscaldamento. Il tempo indicato fa riferimento al ciclo impostato, macchina calda in normale stato di manutenzione, carico tipico e modalità "ECO Drying" attivata

TIPO DI CARICHI (EN13060)

	SCIOLTI, CONFEZIONATI E CONFEZIONATI DOPPI			SCIOLTI	INDICATORI DI TEST PER IL CONTROLLO DELLE PRESTAZIONI	VERIFICA DI TENUTA A CAMERA VUOTA
SOLIDO	SI	SI	SI	SI		
PICCOLI POROSI	SI	SI	SI	NO		
POROSI	SI	SI	SI	NO		
ELEMENTI A LUME STRETTO	SI	SI	SI	NO		
ELEMENTI CAVI SEMPLICI	SI	SI	SI	SI		

LIMITI DI CARICO (peso lordo)

	6,0 kg (23L)	6,0 kg (23L)	6,0 kg (23L)	6,0 kg (23L)	NON UTILIZZABILI PER LA STERILIZZAZIONE
MASSIMO CARICO SOLIDO	4,5 kg (17L)	4,5 kg (17L)	4,5 kg (17L)	4,5 kg (17L)	
MASSIMO CARICO POROSO	2,0 kg (23L)	2,0 kg (23L)	2,0 kg (23L)	2,0 kg (23L)	

CICLI IMPOSTABILI:

- **N. 4 Cicli di Sterilizzazione**
- **N. 4 differenti Modalità di Asciugatura per ciascun ciclo di sterilizzazione (Assente, Normale, Doppia e ECO)**
- **N. 2 Cicli Test per 3 tipologia di test (Helix Test, Bowie-Dick Test e Air Leakage Test)**

N.B.: i tempi di ciclo dipendono fortemente dall'installazione, dalle modalità di utilizzo e dalla quantità di carico da sterilizzare, dal tipo di asciugatura e se lo start del ciclo viene effettuato con macchina calda o fredda (p.e.: SST1700B + Ciclo B Standard 134°C 4 min + carico minimo + partenza da caldo + asciugatura Eco-Dry: 22 min. Nelle stesse condizioni ma con carico medio + partenza da freddo: 37 min).



vista frontale
 (porta e cassetto filtro antipolvere aperti)



vista frontale



vista posteriore



display e frontalino accessori
 (innesti rapidi carico/scarico acqua, filtro batteriologico,
 tasto accensione, vuoto manometro analogico,
 stampante incorporata e porta con chiavetta USB)



stampante esterna art. 2181
 (per stampa ciclo sterilizzazione o
 etichette autoadesive di rintracciabilità)



camera di sterilizzazione con
 portatray e 4 vassoi interni

6. Classificazione Nazionale Dispositivi Medici e Numero di Repertorio:

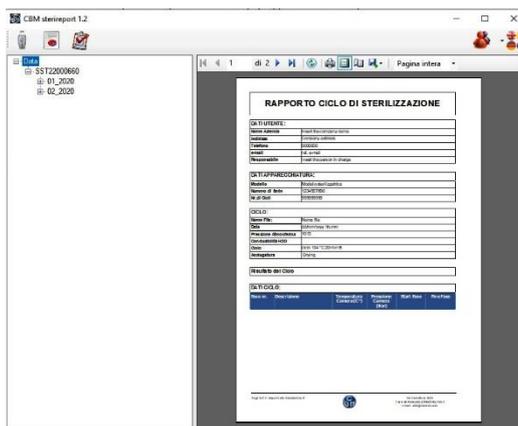
Art.	RDM	CND
SST1700B	1081066	<p align="center">Z12011305 Autoclavi per i piccoli carichi con camera inferiore ad 1 unità standard di sterilizzazione</p>
SST1700B+P	1621398	
SST1700B/W	1621395	
SST1700B/W+P	1621397	
SST2200B	1080991	
SST2200B+P	1621537	
SST2200B/W	1621539	
SST2200B/W+P	1621540	

7. Accessori IN DOTAZIONE:

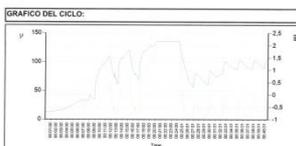
- **SUPPORTO PER VASSOI** (portatray) in filo di acciaio inossidabile austenitico AISI304 per il posizionamento dei vassoi interni. Il supporto accetta fino ad un massimo di 5 vassoi. Ruotandolo di 90°, il supporto può alloggiare fino a 2 minicontainer per il posizionamento di kit monopaziente



- **VASSOI INTERNI** realizzati in acciaio inossidabile austenitico AISI304 per il posizionamento del materiale da sterilizzare (di serie ogni autoclave è equipaggiata con 4 vassoi)
- **PINZA LEVA TRAY** per l'estrazione in sicurezza dei vassoi interni con manico di protezione antiscottatura
- **N. 2 FILTRI BATTERIOLOGICI** (uno installato e uno di ricambio)
- **TUBO CARICO e TUBO SCARICO ACQUA**
- **Chiave di sgancio carter porta**
- **Cavo di alimentazione**
- **Manuali d'uso e installazione**
- **SOFTWARE SteriReport** (programma utility per PC) per il download, il salvataggio e la visualizzazione grafica di ciascun ciclo di sterilizzazione memorizzato sulla chiavetta USB. Il programma permette di esportare ogni ciclo in file formato .pdf al fine di stampare il "rapporto del ciclo di sterilizzazione". È inoltre possibile stampare la lista di sterilizzazione da compilare con il carico processato (buste, minicontainer, pacchi, ...) per la rintracciabilità dello strumentario sterilizzato. Ogni autoclave è dotata di **chiavetta USB** dedicata ed immatricolata con la stessa matricola dell'apparecchiatura. I file per l'installazione del programma SteriReport sono salvati sulla chiavetta



RAPPORTO CICLO DI STERILIZZAZIONE					
DATI UTENTE:					
Nome Azienda	[insert the company name]				
Indirizzo	[insert company address]				
Telefono	[insert phone]				
e-mail	[insert e-mail]				
Responsabile	[insert the person in charge]				
DATI APPARECCHIATURA:					
Modello	SST2000				
Numero di Serie	500				
Nr di CAS	521				
CICLO:					
Nome File	0600021 CBM				
Data	mercoledì 29 gennaio 2020 11:48:43				
Pressione Assoluta	1,020				
Conducibilità RSD	---				
Ciclo	ciclo 134 °C 4 min B				
Accoppiatura	accoppiatura normale				
Risultato del Ciclo Ciclo completato!					
DATI CICLO:					
Idolo Nr.	Descrizione	Temperatura Camera (°C)	Pressione Camera (Bar)	Start Fase	Fine Fase
1	inquadramento	37,26	0,000	11:46:43	11:53:03
2	carico	34,76	0,855	11:53:20	11:55:40
3	evacuazione vapore	108,11	0,5	11:55:40	12:00:00
4	carico	62,20	0,750	11:58:35	11:59:55
5	evacuazione vapore	120,17	0,998	11:59:55	12:01:30
6	carico	67,50	0,8	12:01:30	12:03:44
7	evacuazione vapore	135,23	2,134	12:03:44	12:07:03
8	sterilizzazione	135,64	2,143	12:07:03	12:11:07
9	scarico	102,89	0,18	12:11:07	12:21:39
10	scaricatura	105,03	0,032	12:11:39	12:27:30
11	fine ciclo				12:27:30

RAPPORTO CICLO DI STERILIZZAZIONE	
STATISTICHE DEL CICLO	
Temperatura Camera Min. (°C)	135,26
Temperatura camera Max. (°C)	135,67
Pressione camera Min. (Bar)	2,134
Pressione camera Max. (Bar)	2,169
Temperatura teorica del vapore Min. (°C)	134,1
Temperatura teorica del vapore Max. (°C)	134,5
Tempo totale del ciclo	00:40:37
GRAFICO DEL CICLO:	
	
APPROVATO:	
Responsabile	[insert the person in charge]
Data	
Commenti	
Firma	

8. Accessori OPZIONALI disponibili:

- **DEMINERALIZZATORE art. SST-DEM** per il collegamento diretto alla rete idrica



Dati tecnici

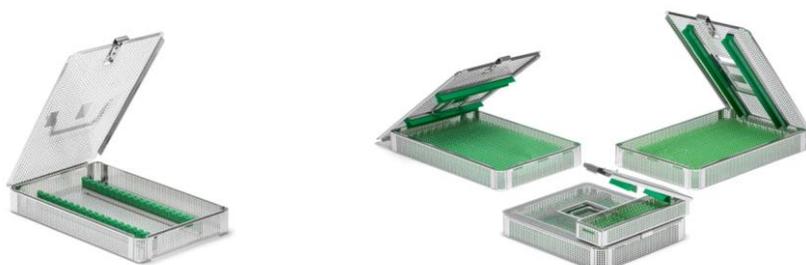
Flusso	48 l/h
Acqua in uscita	da 0,1 μ S a 30 μ S (a seconda del grado di durezza dell'acqua in entrata)
Produzione acqua	p.e. con durezza dell'acqua in entrata pari a 280 μ S, è necessario sostituire la resina dopo aver prodotto, indicativamente, 80 litri di acqua pura. Dopo tale soglia, la purezza dell'acqua supererà i 30 μ S e non sarà più in linea con le prescrizioni della norma EN 13060
Contenitore per cartuccia	2
Cartuccia per resina	2
Dimensioni cartuccia resina (dxH)	72,5x250 mm
Resina	letto misto pronto all'uso
Contenitore con resina universale	2 barattoli da 0,6 l cad.
Riduttore di pressione	sì
Ingombro totale LxPxH	270x145x335 mm
Peso netto	2,5 kg

- **SISTEMA DI ETICHETTATURA e TRACCIABILITA' INFORMATIZZATA** del ciclo di sterilizzazione

SteriScript



- **MINICONTAINER e CESTI** per il confezionamento dello strumentario chirurgico (vedi catalogo dedicato)



- **STAMPANTE ESTERNA art. 2181** collegabile all'autoclave attraverso la porta seriale RS232 posteriore, per stampare i dati relativi al ciclo di sterilizzazione, anche in formato sintetico, su rotolo di carta termica o per stampare le etichette autoadesive di rintracciabilità a fine ciclo



stampa ciclo sterilizzazione



stampa ciclo sterilizzazione
in formato sintetico



stampa etichette rintracciabilità



- **CARRELLO D'APPOGGIO** per il posizionamento dell'autoclave. Completamente realizzato in acciaio inox AISI304, telaio in tubo a sezione quadra 25x25 mm, 2 ripiani di lavoro (ripiano inferiore estraibile), 4 paracolpi laterali nel piano superiore e 4 ruote piroettanti e antistatiche Ø100 mm di cui 2 con freno. Disponibili in due dimensioni diverse (Standard e Large). Le autoclavi serie SST1700 (17 litri) e serie SST2200 (23 litri) possono essere posizionate su entrambe le dimensioni di carrello disponibili.



Art.	1263/1-SST	1263-SST
Mod.	STANDARD	LARGE
Dimensioni totali (LxPxh – mm)	685x455x800	685x670x800
Dimensioni Ripiano Inferiore (LxP – mm)	685x375	685x590
Altezza tra i 2 ripiani	550	550